



Mobile living made easy.



DM 50 NTE F HOTEL MINIBAR

TECNOLOGIA DE REFRIGERAÇÃO TERMOELÉCTRICO

• GERAL

Numero SKU: **9105330670**

Modelo: **DM50NTEF**

• DIMENSÕES

Profundidade: **487 mm**

Altura: **418 mm**

Largura: **550 mm**

Capacidade (EN62552): **45 l**

Capacidade bruta (EN62552): **50 l**

Pelo líquido: **23 Kg**

• ELETRICIDADE

Frequência de entrada: **50/60 Hz**

Tensão de entrada (CA): **100-240V**

Tensão nominal de entrada (CA): **91W**

• DESEMPENHO

Consumo energético (Kwh/24h): **0,25**

Tipo de líquido de refrigeração: **R134a**

Quantidade de líquido de refrigeração: **64 g**

Ruído (EN60704-1 & 60704-2-14): **0.00 dB(A)**

Classificação energética (DIN15502): **A+**

Classe climática (DIN15502): **N**

• ADICIONAL

Cor: **Antracite**

Tipo de dobradiça: **De gaveta**

Iluminação interior: **Sim, LED**

Controlo de termostato: **Termóstato electrónico**

Certificado: **GS**

MINIBAR TERMOELÉCTRICO DE GAVETA, DA CATEGORIA DE 50 LITROS, DE ENCASTRAR

Os minibares da linha **Thermoelectric Drawer** com a abertura deslizante da gaveta, um funcionamento silencioso e o baixo consumo energético são uma referência em termos de potência e refrigeração. O modelo **DM 50 NTE F**, com capacidade de 45 litros, tem um painel preparado para ser encastrado num movel integrando-se assim na decoração do quarto. As divisórias interiores ajustáveis permitem armazenar com segurança todas as garrafas, tendo ainda uma gaveta adicional para mini-garrafas e *snacks*. O acesso superior ao conteúdo do minibar é mais prático e funcional e permite visualizar todos os produtos, também com a ajuda da iluminação interior LED.

Destaques

- Tecnologia de frio termoelétrica
- Divisórias de garrafas ajustáveis para armazenamento seguro
- Gaveta adicional para mini-garrafas e snacks
- Minibar silencioso e com classificação energética A+
- Intelligent Energy Control para uma melhor eficiência energética
- Iluminação interior LED
- Descongelamento automática

A Dometic, reserva-se ao direito de efectuar mudanças na presente ficha técnica sem necessidade de comunicação prévia. © Laser Build



→ DOMETIC



O NOVO INIBIDOR SUBSTITUI O CROMATO

O cromato tem sido o inibidor de corrosão padrão da indústria e é usado na produção de minibares de absorção há décadas. No entanto, a atual legislação da UE estipula a fase final desta substância durante 2021 para importação para a Europa e a partir de janeiro de 2020 para produção europeia.

Isso significa o fim da tecnologia de arrefecimento por absorção silenciosa e resistente ao desgaste? Não. Após mais de duas décadas de investigação e desenvolvimento intensivo, estamos agora na posição única para oferecer uma alternativa sustentável. O novo inibidor foi exaustivamente testado in situ há mais de dez anos e agora está pronto para substituir o cromato na nossa fábrica de minibares em Jaszbereny, Hungria. O desafio era encontrar uma substância ambientalmente sensível que teria o mesmo efeito anti-corrosivo que o bem comprovado cromato.

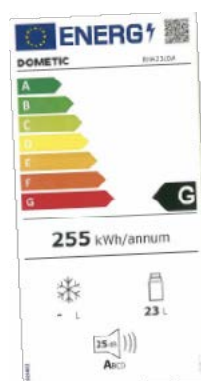
“PASSO IMPORTANTE PARA MINIBARES DE ALTO DESEMPENHO E COMPLETAMENTE SILENCIOSOS NUM FUTURO SUSTENTÁVEL”

– LISA LINDQVIST, RESPONSÁVEL GLOBAL DE GESTÃO DE PRODUTOS E DESENVOLVIMENTO DE PRODUTOS DE REFRIGERAÇÃO

O Dometic Group está novamente a provar a Liderança de Produto em I&D, Engenharia e Sustentabilidade, dando um grande passo para implementar um novo inibidor de corrosão sustentável na sua produção de Minibares.

A Dometic trabalhou proativamente neste desenvolvimento durante várias décadas e investiu recursos e experiência substanciais num dos maiores projetos que o grupo tem vindo a executar ao longo dos anos. Os tempos de lançamento são muito bons, uma vez que a legislação do REACH proíbe o uso de cromato em minibares a partir de 2020, tornando a Dometic o único fornecedor de minibares de absorção produzidos na Europa.

ERP 2021 LEGISLAÇÃO ENERGÉTICA



O novo regulamento de rotulagem energética da UE EU no. 2019/2016 para produtos relacionados à energia serão aplicáveis a partir de 1º de março de 2021. A partir desta data, os revendedores serão obrigados a marcar todos os produtos relevantes com a nova etiqueta energética (variando da classe energética A a G). A etiqueta apropriada deve ser fornecida pelo fabricante.



As vantagens bem conhecidas da tecnologia de arrefecimento de absorção da Dometic são:

- Operações silenciosas e sem vibração
- Melhor desempenho de refrigeração da categoria
- Manutenção reduzida ao longo de todo o ciclo de vida da unidade
- Maior amplitude de vida útil do produto

Os minibares de absorção Dometic são a maior eficiência energética no mercado e continuamos o nosso trabalho para reduzir ainda mais o consumo de energia. Estamos muito orgulhosos desta conquista e congratulamo-nos com a decisão da União Europeia de avançar ainda mais neste ambicioso plano Sustentável.



MINIBARES SUSTENTÁVEIS PARA UM FUTURO LIMPO

A Dometic, reserva-se ao direito de efectuar mudanças na presente ficha técnica sem necessidade de comunicação prévia. © Laser Build

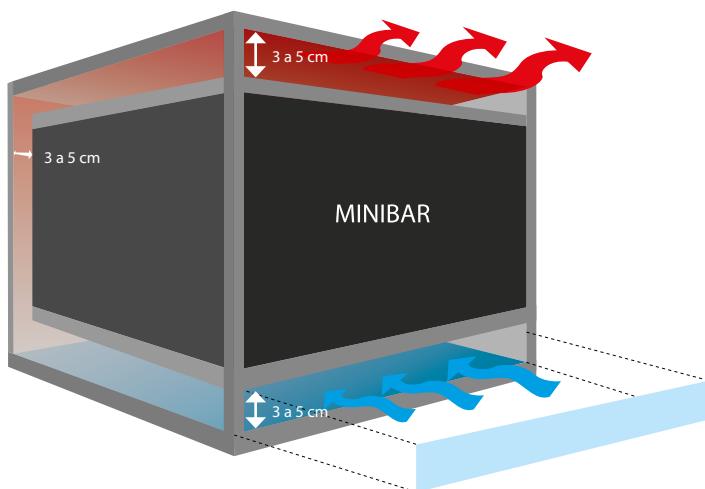
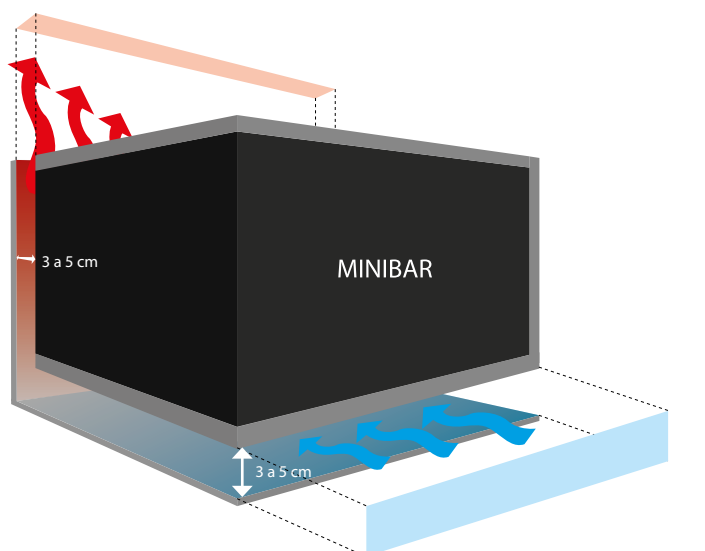


Mobile living made easy.

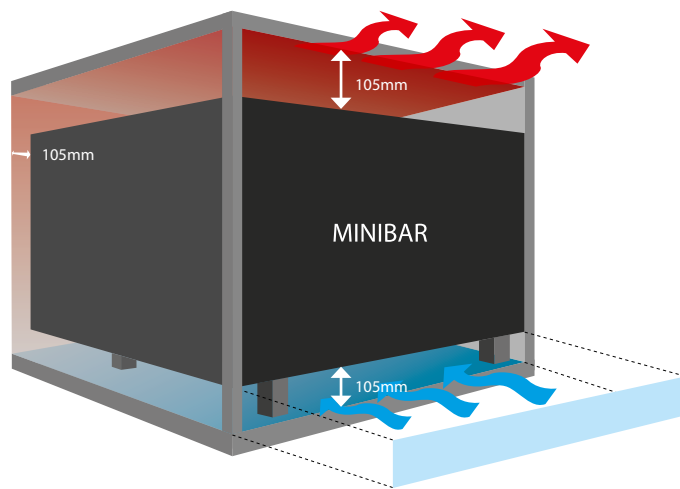
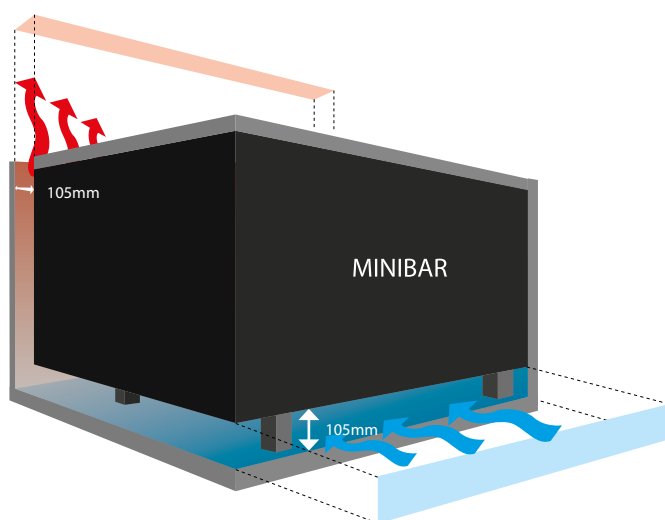
1	2	3	4	5	6	7
O minibar deve estar nivelado em ambas as direções;	Os minibares não encastrados, devem estar afastados entre 3 a 5 cm das paredes;	A ventilação deve cumprir o previsto nas alternativas representadas em A, B, C e D;	Nos minibares encastrados, o canal de ventilação deve ter 105mm x largura do minibar;	Apenas a unidade de refrigeração deve estar projetada no canal de ventilação, como mostrado nos esquemas A, B, C e D;	O ar que passa pelo canal não deve ser aquecido ou ter sido pré aquecido por nenhuma fonte de calor;	As grelhas de ventilação, se usadas, devem ter aberturas de pelo menos 400 cm ² (por ex: 8 cm x 50 cm) cada.

TIPO	ÁREA LIVRE DE ENTRADA DO FLUXO DE AR	ÁREA LIVRE DE SAÍDA DO FLUXO DE AR QUENTE
ABSORÇÃO	250 cm ²	200 cm ²
TERMOELÉCTRICO	450 cm ²	400 cm ²

ABSORÇÃO > EXTRAÇÃO SUPERIOR E FRONTAL



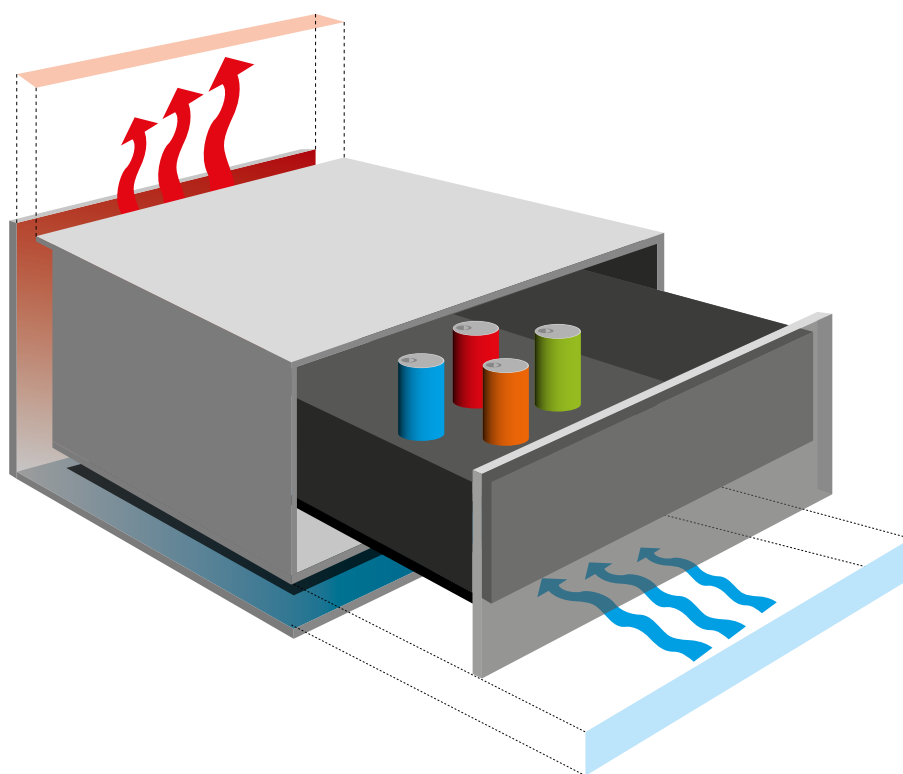
TERMO ELÉCTRICO > EXTRAÇÃO SUPERIOR E FRONTAL



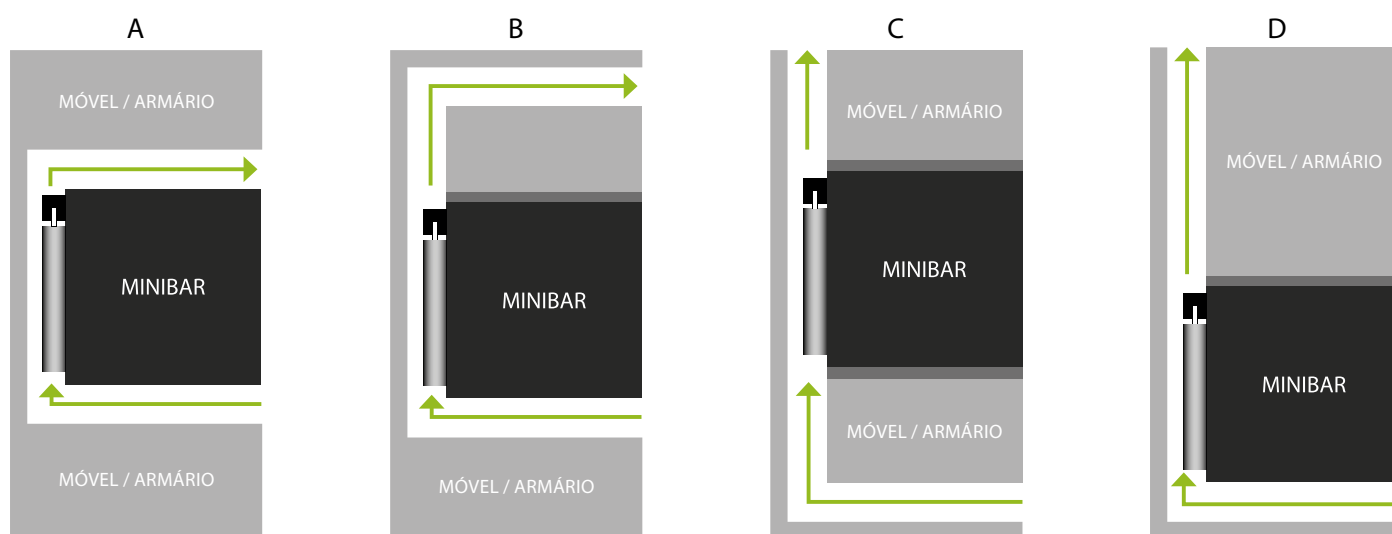
A Dometic, reserva-se ao direito de efectuar mudanças na presente ficha técnica sem necessidade de comunicação prévia. © Laser Build

MONTAGEM EM ARMÁRIO > EXTRAÇÃO SUPERIOR

TIPO	ÁREA LIVRE DE ENTRADA DO FLUXO DE AR	ÁREA LIVRE DE SAÍDA DO FLUXO DO AR QUENTE
TERMOELECTRICO	450 cm ²	400 cm ²



ALTERNATIVAS AO CANAL DE VENTILAÇÃO



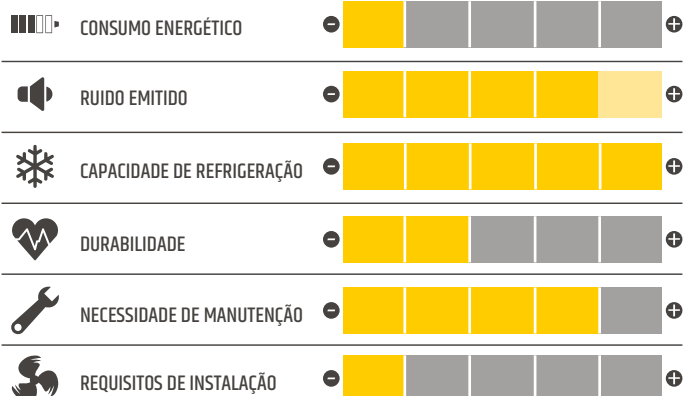
A Dometic, reserva-se ao direito de efectuar mudanças na presente ficha técnica sem necessidade de comunicação prévia. © Laser Build



Mobile living made easy.

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS DOS SISTEMAS DE REFRIGERAÇÃO

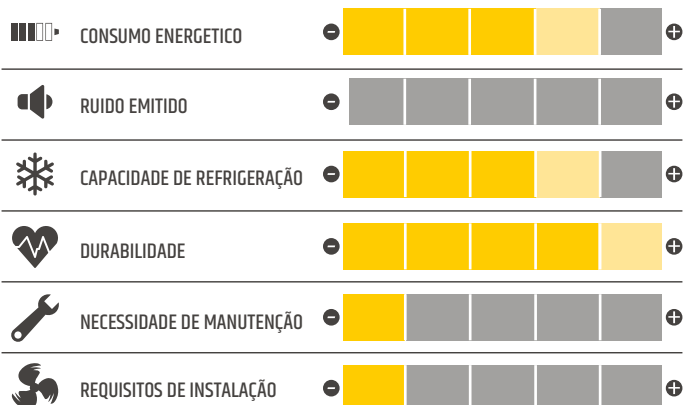
COMPRESSOR



Sistema de refrigeração por **COMPRESSOR**, de fácil instalação, baixo consumo e um grande poder de refrigeração. Ruidoso.

TERMOESTATO	ANALÓGICO	GAVETA	50L
CAPACIDADE	40L / 60L	PORTA DE VIDRO	40L / 60L

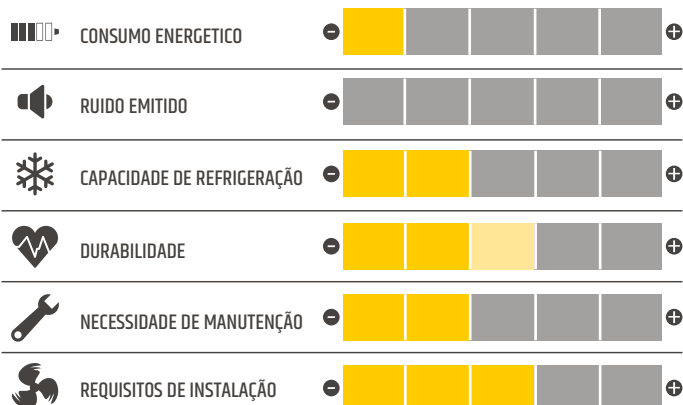
ABSORÇÃO



Dos três sistemas, o de **ABSORÇÃO** é o de maior durabilidade, 100% silencioso, e reduzida necessidade de manutenção. Consumo energético médio.

TERMOESTATO	ANALÓGICO/DIGITAL	GAVETA	0
CAPACIDADE	20L / 30L / 40L	PORTA DE VIDRO	TODAS

TERMOELÉCTRICO



Os minibares **TERMOELÉCTRICOS** são simultaneamente silenciosos e com um baixo consumo energético. Necessitam de um maior caudal de ar na sua envolvente e não se aconselha a sua instalação em climas quentes.

TERMOESTATO	ANALÓGICO	GAVETA	20L / 50L
CAPACIDADE	20L / 30L / 40L	PORTA DE VIDRO	0

A Dometic, reserva-se ao direito de efectuar mudanças na presente ficha técnica sem necessidade de comunicação prévia. © Laser Build